

PRIMUS GLET NIVELARE

GLET PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU FINISAJE INTERIOARE

DOMENIU DE APLICARE:

Datorită caracteristicilor sale de aderență și lucrabilitate, este recomandat în spații interioare pentru:

- Egalizarea manuală cu fierul de glet din inox sau cu trafaletul, ori aplicarea airless pe suprafețe stabile din beton, din tencuieli pe bază de ciment sau ciment-var, din gleturi anterioare stabile, a tinciurilor și a plăcilor din gips-carton;
- Reparații ale denivelărilor sau fisurilor stabile ale pereților interiori, fixarea dozelor;
- Ca strat final înainte de aplicarea vopselelor în dispersie apoasă, datorită caracteristicilor mecanice foarte bune care îi permite realizarea unui finisaj superior;
- Pastă de îmbinare pentru rosturile plăcilor din gips-carton, împreună cu bandă din fibră de sticlă sau cu bandă de hârtie utilizând bazooka sau dispozitivul de aplicare directă.

PUNEREA ÎN OPERĂ:

Pregătire strat suport

- Stratul suport trebuie să fie uscat, întărit și curățat de impurități care pot îndepărta aderența (praf, grăsimi, bitum etc). Vopselurile de ulei vor fi asperizate cu hârtie abrazivă și apoi desprăfuite. Suprafețele cu humă sau var vor fi spălate în totalitate.
- Suprafețele suport se vor amorsa cu PRIMUS AMORSĂ UNIVERSALĂ GRD05 diluată de la 1:2 până la 1:4 cu apă în funcție de absorbția suportului. Amorsarea în diluție de 1:3 este necesară și între straturile de glet dacă primul strat este deja uscat.
- Se va verifica rigiditatea/fixarea corespunzătoare a plăcilor de gips-carton.

ȘLEFUIRE UȘOARĂ ȘI FĂRĂ DĂRE

OMOGEN

Se poate reveni cu gletiera pe el și nu se întoarce, timp de lucru 80 min.

PERFORMANT

Dacă se aplică al 2-lea strat pe umed nu necesită glet finisaj

MULTIFUNCȚIONAL

Pentru încărcare, finisare, pastă de îmbinare gips-carton la interior.



Prepararea gletului

- Este obligatorie utilizarea de scule și recipiente curate.
- Prepararea se face presărând 20 kg praf în 7-9 litri (sau 5kg în 1,75 ÷ 2,25 litri) apă rece (de la robinet și curată).
- Amestecarea se va face cu un amestecător cu paleți, la turație redusă, până la omogenizarea materialului. Pentru obținerea performanțelor maxime ale gletului este necesară reamestecarea după 2 minute.
- Timpul de punere în operă al gletului este de 80 de minute de la preparare, iar temperatura de lucru și de uscare va fi cuprinsă între 5°C și 30°C.

Aplicarea gletului

- Gletul se aplică atât în strat subțire cât și în strat gros, de până la 10mm/strat.
- Are caracteristici mecanice foarte bune și o structură fină care îi permite realizarea unui finisaj excepțional.
- Șlefuirea se execută după uscarea completă, cu hârtie abrazivă fină (minimum 120). A nu se uita desprăfuirea și amorsarea după șlefuire. Finisarea suprafețelor gletuite se poate face și prin umezirea stratului final în momentul începerii prizei (când materialul nu este încă uscat) și lisarea cu fierul de glet.
- Pentru realizarea unui finisaj final foarte neted se poate aplica un ultim strat de PRIMUS GLET DE FINISAJ GLF48 pentru obținerea de suprafețe de un alb imaculat.

AMBALARE:

Saci de 20kg sau 5kg.

DEPOZITARE:

14 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, în locuri uscate, în ambalajul original nedesfăcut.

PRECAUȚII LA PREPARARE ȘI UTILIZARE:

Se recomandă folosirea mănușilor de protecție. A nu se lăsa la îndemâna copiilor. Verificați FIȘA CU DATE DE SECURITATE a produsului de pe www.patrumaini.ro

DATE TEHNICE	
Clasificare SR EN 13279-1	B2/50/2
Compoziție	ipsos, aditivi și agregate minerale
Densitate praf	1,1kg/dm ³
Proporții amestec	20kg praf/ 7 litri apă sau 5kg praf/ 1,75 litri apă pentru reparații locale 20kg praf/ 7,3-7,5 litri apă sau 5kg praf/ 1,825-1,875 litri apă pentru aplicare strat încărcare-nivelare cu fierul de glet din inox 20kg praf/ 8 litri apă sau 5kg praf/ 2 litri apă pentru aplicare și finisare cu fierul de glet din inox 20kg praf/ 8,5-9 litri apă sau 5kg praf/ 2,125-2,25 litri apă pentru aplicare cu trafaletul sau cu pompa airless.
Timp de maturare	2 minute
Durata de lucrabilitate	80 minute
Temperatura aerului și a suportului la aplicare și uscare	5°C-30°C
Consum	1,1kg/m ² , mm
Aderență la suport (SR EN 13279)	> 0,1 N/mm ²
Rezistență la înconvoiere (SR EN 13279)	> 1 N/mm ²
Rezistență la compresiune (SR EN 13279)	> 2 N/mm ²
Clasa de reacție la foc	A ₁

Notă

Declarația de Conformitate a produsului poate fi consultată pe www.patrumaini.ro. Pe parcursul realizării lucrării și uscării acesteia se urmărește asigurarea unor condiții uscate, cu temperatura aerului și a suportului între 5°C-30°C. Toate datele și informațiile prezentate sunt raportate la o temperatură de 23°C (±2°C) și o umiditate relativă de 50% (±5%). În condițiile existenței altor parametrii pot apărea modificări cu privire la perioada de priză, uscare, întărire etc. Informațiile cu privire la modul și tehnica de punere în operă conținute în această fișă tehnică sunt rezultatul celor mai bune cunoștințe ale noastre asupra produsului. Totuși, ele nu pot acoperi și nu se pot substitui cunoștințelor generale din domeniul construcțiilor, nu pot influența condițiile specifice de punere în operă și nu pot garanta calitatea execuției. De aceea, utilizatorii acestui produs trebuie să se asigure că acesta este corespunzător aplicației urmărite, că au cunoștințele și îndemânarea necesare punerii în operă. Utilizatorul trebuie să respecte legislația și normele în vigoare din domeniul construcțiilor și poartă întreaga responsabilitate asupra consecințelor utilizării produsului. Pentru orice sesizare a produsului sunt necesare: document de achiziție, ambalajul produsului sau fotografie cu acesta, inclusiv a fabricației complete a produsului (data și lot) și eventual pulbere rămasă din lotul sesizat. Prezenta fișă tehnică anulează variantele anterioare ale acesteia.



PATRU MĂINI
Ajută ca să te bucuri de ajutor

Patru Maini Carpatia SRL

Str. Conului, nr. 8, Parcul Industrial Ploiești, Cod poștal
100213, Jud. Prahova Tel: 0244 516020, 0244 516021,
Fax: 0244 516011
E-mail: office@patrumaini.ro; www.patrumaini.ro

Data actualizării: 16.12.2025