

PRIMUS Mortar Tencuială

MORTAR PENTRU TENCUIRI INTERIOARE SAU EXTERIOARE, CU APLICARE MECANIZATĂ SAU MANUALĂ

DOMENIU DE APLICARE:

- Utilizat la tencuirea (armată sau nearmată) și finisarea concomitentă a suprafețelor din beton, zidării sau peste tencuieli deja existente la interiorul sau exteriorul clădirilor.
- Datorită lipsei varului din componență, acesta este recomandat suprafețelor care necesită armarea cu plasă din sârmă (preluarea unor diferențe mari de planeitate, consolidarea zidăriei de B.C.A. etc.).
- Se utilizează și pentru tencuirea totală sau parțială a stratului suport înaintea plăcii cu plăci ceramice sau plăci termoizolante, la executarea lucrărilor clasice de tencuială.
- Suprafețele pe care s-a aplicat se pot vopsi ca atare sau, dacă este necesar un finisaj superior, se pot finisa cu tinciuri, gleturi, plăci ceramice, hidroizolații, tencuieli decorative, vopsitorii etc.

PUNEREA ÎN OPERĂ:

Verificarea stratului suport

Înainte de aplicare se va face verificarea stratului suport: se va urmări ca acesta să fie rezistent, curat, lipsit de impurități care pot micșora aderența (grăsimi, bitum, praf etc.). Înainte de începerea lucrărilor de tencuire se recomandă aplicarea stratului de șprîț. Această operație devine obligatorie pe suprafețele din beton netede sau în cazul suprafețelor foarte absorbante (zidărie din B.C.A.). Materialul de șprîț/strop poate fi un mortar M5T, aditivat corespunzător. Pentru o planeitate foarte bună a suprafeței, se vor utiliza martori preparați din produs sau utilizând profile metalice speciale.

Prepararea mortarului

Materialul se prepară prin amestecare mecanică sau în pompa mecanizată

de tencuit în proporție de 25 kg pulbere la 5,5÷6 litri apă rece (de la robinet) și curată.

Consistența materialului se poate ajusta prin adăugarea sau reducerea cantității de apă de preparare.

Temperatura aerului și a suportului trebuie să fie $\geq +5^{\circ}\text{C}$ la aplicare și uscare.

Este preferabil să nu se lucreze pe suprafețe expuse direct la soare sau în vânt puternic. Totuși, dacă nu există alternativă, este necesară mărirea cantității de apă de amestecare și protejarea respectivelor suprafețe cu prelate etc.

Aplicarea mortarului

La aplicarea materialului cu mașina de tencuit se va avea în vedere realizarea consistenței de lucru cu cantitatea minimă de apă posibilă.

Aplicarea mecanizată permite aplicarea în grosimea finală într-o singură operație (o grosime normală a stratului de tencuială este de 2÷2.5 cm, dar poate ajunge și la 4 cm). Uniformizarea suprafețelor tencuite se face cu dreptare de tip "H" din aluminiu la scurt timp după aplicare. La începerea prizei mortarului (2,5÷12 de ore, în funcție de condițiile ambientale), acesta poate fi dășcuit din gros.

Variante de acoperire/finisare: PRIMUS MORTAR TINCI ALB, PRIMUS UNIFORM TINCI, PRIMUS TENCUIALĂ BOB DE OREZ sau SCOARTĂ DE COPAC, PRIMUS GLET EXTERIOR, PRIMUS GLET NIVELARE, PRIMUS GLET DE FINISAJ GLF48, plăci ceramice cu adezivi și chituri PRIMUS, hidroizolații PRIMUS sau vopsitorii, termosisteme etc.

Înainte de acoperirilor ulterioare este recomandată uscarea timp de 7 zile pentru fiecare cm de grosime al tencuielii aplicate.

APLICABILĂ MANUAL SAU MECANIZAT

REȚETA ORIGINALĂ

Perfect la interior și exterior, atât mecanizat, cât și manual.

REZISTENȚĂ

Pe bază de ciment.

PERFORMANȚĂ

Aderență bună la tencuieli, betoane și zidării.

Asigură grosimea stratului de 3-4 cm dintr-o mână.



CONSUM:

Randamentul materialului este de $12 \div 14 \text{ kg/m}^2$ la fiecare cm de grosime a stratului.

AMBALARE:

Saci de 25 kg.

DEPOZITARE:

12 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, în ambalajul original nedeșfăcut, în locuri ferite de umiditate.

PRECAUȚII LA PUNEREA ÎN OPERĂ:

Conține ciment, care în contact cu ochii și mucoasele poate produce iritații. Se recomandă folosirea mănușilor de protecție. A nu se lăsa la îndemână copiilor. Verificați FIȘA CU DATE DE SECURITATE a produsului de pe www.patrumaini.ro.

DATE TEHNICE (SR EN 998-1)

Clasificare SR EN 998-1	GP-CSIII/Wc0
Compoziție	ciment, aditivi, nisip și alte agregate
Granulație	1 mm
Densitate praf	$1,25 \text{ kg/dm}^3$
Rezistență la compresiune (SR EN 1015-11)	clasa CS III ($3,5 \div 7,5 \text{ N/mm}^2$)
Densitate aparentă	$1,002 \text{ kg/dm}^3$
Absorție de apă prin capilaritate (SR EN 1015-18)	WcO
Conductivitate termică (SR EN 1745)	$0,33 \text{ W/mK}$
Aderență și mod de rupere (SR EN 1015-12)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Coeficientul de permeabilitate la vaporii de apă (SR EN 1015-19)	$\mu=5/20$
Proporție de amestec	25 kg praf în $5,5 \div 6$ litri apă
Culoare	gri
Timp de punere în operă	1 oră
Temperatura aerului și a suportului la aplicare și uscare	$5^\circ\text{C} \div 30^\circ\text{C}$
Timp de uscare	7 zile/cm grosime
Consum	$12 \div 14 \text{ kg/m}^2$, cm
Clasa de reacție la foc ($\leq 1\%$ substanțe organice)	A1

Notă

Declarația de performanță a produsului poate fi consultată pe www.patrumaini.ro.

Pe parcursul realizării lucrării și uscării acesteia se urmărește asigurarea unor condiții uscate, cu temperatura aerului și a suportului între $5^\circ\text{C} - 30^\circ\text{C}$. Toate datele și informațiile prezentate sunt raportate la o temperatură de $23^\circ\text{C} (\pm 2^\circ\text{C})$ și o umiditate relativă de $50\% (\pm 5\%)$. În condițiile existenței altor parametri pot apărea modificări cu privire la perioada de priză, uscare, întărire etc.

Informațiile cu privire la modul și tehnica de punere în operă conținute în această fișă tehnică sunt rezultatul celor mai bune cunoștințe ale noastre asupra produsului. Totuși, ele nu pot acoperi și nu se pot substitui cunoștințelor generale din domeniul construcțiilor, nu pot influența condițiile specifice de punere în opera și nu pot garanta calitatea execuției. De aceea, utilizatorii acestui produs trebuie să se asigure că acesta este corespunzător aplicației urmărite, că au cunoștințele și îndemânarea necesare punerii în operă. Utilizatorul trebuie să respecte legislația și normele în vigoare din domeniul construcțiilor și poartă întreaga responsabilitate asupra consecințelor utilizării produsului. Prezenta fișă tehnică anulează variantele anterioare ale acesteia.



Patru Măini Carpatia SRL

Str. Conului, nr. 8, Parcul Industrial Ploiești, Cod poștal 100213, Jud. Prahova

Tel: 0244 516020, 0244 516021, Fax: 0244 516011

E-mail: office@patrumaini.ro; www.patrumaini.ro

PATRU MĂINI
Ajută ca să te bucuri de ajutor

F-97, ed. 1, rev. 4, Data ed. 1.06.2017, Data rev. 11.02.2021